



Ihr Partner für gebrauchte TRUMPF-Maschinen



Service
WARTUNG

+ Lorenz Rohlf
Servicetechniker



Service WARTUNG

Ihre Vorteile:

- Maximale Einsatzbereitschaft durch überprüfen und einstellen aller mechanischen, pneumatischen und hydraulischen Funktionen
- Früherkennung von verschleißbedingten Störungen, dadurch weniger Stillstandszeiten und Folgekosten
- Minimieren der Betriebskosten
- Optimale Werterhaltung der Maschine
- Vorbeugende Wartung ist planbar und bewirkt einen reibungslosen Produktionsablauf
- Dokumentation der Herstellerwartung mit „Brief und Siegel“

Service WARTUNG

Wartungsvereinbarung

Flexibel vorbeugende Wartungen in regelmäßigen Zeitabständen nach einer von mteg ausgearbeiteten Checkliste.



Sicherstellung der Produktivität durch regelmässige Wartung Ihrer TRUMPF-Gebrauchtsmaschine

Die notwendige Wartung einer Maschine ist für die Sicherstellung Ihrer Produktivität und Leistungsfähigkeit unabdingbar. Deshalb legen wir auf die Ausführung dieser Aufgabe großen Wert. Die Wartungsrichtlinien von TRUMPF sind diesem Prozess zugrunde gelegt.

Wir unterstützen Sie gerne bei der Durchführung der Wartungen an Ihren Maschinen. Zu jeder Wartung wird ein Protokoll erstellt, das die Wartung bestätigt und die Ergebnisse festhält. Zusätzlich wird auf der Maschine ein Wartungsaufkleber angebracht, der die Wartung dokumentiert. Neben der Sicherstellung der Produktivität Ihrer TRUMPF-Werkzeugmaschine schaffen Sie zugleich einen Mehrwert für den Wiederverkauf.

Als zusätzlichen Service führen wir auch gerne eine Wartungsschulung bei Ihnen vor Ort durch. Hier klären wir Sie auf, über Richtlinien und weitere Punkte, die bei der Wartung zu beachten sind.



E
L1 L2 L3
LOAD

SCHÄFFNER
FS5148 - 50 - 34
LINE
L1 L2 L3
E

SIEMENS
SIMODRIVE 611

Service WARTUNG



mteG GmbH

Robert-Bosch-Straße 22

D-74632 Neuenstein

Phone +49 (0) 7942.94799-0

Fax +49 (0) 7942.94799-77

info@mteG-maschinen.de

www.mteG-maschinen.de



Wartung checkliste TruLaser 3030

mteG
machine - technology - experience - global

Projekt-Nr.	1053
Kunde:	Hitech
Maschinen-Nr.:	A0230A0332
Laser ein:	7.235
Strahl ein:	6.152
Maschine ein:	7.253
Laser-Typ:	TruFlow 3200

a = ausgetauscht g = gereinigt i = installiert
e = eingestellt n = nicht vorhanden

1.00	bisherige Reparaturen an der Maschine feststellen	n
2.00	Maschine	n
	Schlauch getausch y-Achse	n
	Längsförderband gereinigt	n
	Druckventil NW6 Wasser getauscht	n
2.03	AutoLas Plus Eingangsfiler, Sieb, Filter reinigen (ggf. tauschen), Düse durchblasen	n
2.04	Spiegel der EXOP: kontrollieren ggf. reinigen	n
	Getriebe Paletteneinzug Ölwechsel	n
1.05	Getriebe Längsförderband: Ölwechsel alle 7500 h	n
	Letzter Ölwechsel:	n
06	Sichtkontrolle: Schläuche und Verschraubungen (Kühlkreisläufe KK1, KK2, EXOP)	n
07	Maßstab Y-Achse: überprüfen ggf. reinigen/einstellen	n
	minimal. Signalpegel: vor Reinigung	n
	maximal. Signalpegel: vor Reinigung	n
8	Permanentmagnete Y-Achse: Abdeckblech reinigen	n
	nach Reinigung	n
9	Schlitten: Schmieranschlüsse, Schmier Schlauch auf Dichtheit überprüfen überschüssiges Fett im Bereich	n
	Längsförderband: Bandspannung prüfen (ca. 2cm von unten eindrücken) ggf. nachstellen	n
	Faltenbälge der Achsen und Strahlführungen: Sichtkontrolle	n
	Zahnstangen X- und U- Achse: Reinigung und Sichtkontrolle	n
	Palettenwechsler: Reinigung der Führungsbahnen und Sichtkontrolle	n
	Bereich "Z-führung Schweißkopf"	n

Gestaltung: Christiane Gaede · Grafikdesign + Konzeption: Simdelfingen · gaede.grafikunddesign@t-online.de - 08/13 - 1.000